

# Certificat suivant EN 15085-2

## Soudage des véhicules et composants ferroviaires

*EN 15085-2 certificate: welding of railway vehicles and components*

N° 8021/006 édition 7 du 11/09/2018

**La société**

*The company*

# POTHIER Productions

Route de Lyon, 42 630 Régný – FRANCE

**pour son atelier de construction situé**

*and its welding manufacturer located*

Route de Lyon, 42 630 Régný – FRANCE

**est certifiée pour réaliser le soudage  
au niveau de certification CL 1  
conformément à l'EN 15085-2.**

*is certified to perform welding under certification level CL1 according to EN 15085-2.*

**Champs d'application :** constructions nouvelles uniquement (hors conception)

*Field of application: new build only (without design)*

**Plage de certification :**

*Range of certification :*

Procédé de soudage suivant l'EN ISO 4063	Groupe de matériaux suivant le CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarques
135 MAG	P275NL1, P355NL1, S275J0, S235JR, S355J2, S355K2+N, S500MC, S690QL Acier à blindage CLA, THD1 à THD4	3 à 30 mm	/
131 MIG	X2CrNi18.10, X2CrNiMo17- 12-2, AW5754, AW7020	2 à 5 mm	/
141 TIG 142 TIG (refusion)	P275NL1, DD11, S235JR, X2CrNiMo17-12-2, X2CrNi18-10, AW5754	1 à 5 mm	/
111 EE	S355K2+N	3 à 20 mm	/
783 SIG	Goujon X2CrNi18.10/tôle S355K2+N	M8 / 3 à 10 mm	

Coordonnateur en soudage responsable : Monsieur PEYRON, IWE né le 01/10/1970

*Responsible welding coordinator*

Suppléant du coordonnateur en soudage responsable : /

*Deputy of responsible welding coordinator*

Autres coordonnateurs en soudage : Monsieur LESPINASSE, IWS né le 20/03/1959

*Additional welding coordinator*

**Date de délivrance :** 03/09/2018

*Date of certification*

**Date de fin de validité :** 20/07/2021

*Date of end of validity*

**Le Responsable Technique**

Rudy DENOYELLE

