



Nos Moyens de Productions

DÉCOUPE LASER

1 centre de Découpe Laser à commande numérique « TRUMPF » type TRULASER 5040

- **Champ d'action : 4 000 x 2 000 mm**
 - **Acier** : Epaisseur 0.2 mm à **25 mm**
 - **Inox** : Epaisseur 0.2 mm à **20 mm**
 - **Alu** : Epaisseur 0.2 mm à **12 mm**
- Equipements de la machine :
 - Puissance Laser : **5 000 W**
 - Robot manipulateur à tôle **LIFTMASTER**

POINÇONNAGE – LASER

1 combiné de Poinçonnage Découpe Laser à commande numérique « TRUMPF » type TRUMATIC 600
Investissement juillet 2016 : Machine d'occasion entièrement rénovée avec une source laser neuve

❖ Poinçonnage :

- **Champ d'action** : **1 650 x 3 000 mm**
 - **Acier** : Epaisseur jusqu'à **3 mm**
 - **Inox** : Epaisseur jusqu'à **2 mm**
 - **Alu** : Epaisseur jusqu'à **5 mm**

❖ Laser :

- **Champ d'action** : **1 650 x 2 585 mm**
 - **Acier** : Epaisseur jusqu'à **3 mm**
 - **Inox** : Epaisseur jusqu'à **2 mm**
 - **Alu** : Epaisseur jusqu'à **2 mm**

• Equipements de la machine :

- Puissance Laser **2 600 W**
- **1 robot de chargement des tôles « SHEETMASTER »**
- **1 robot de chargement 40 outils « TRUMATOOL »**

• Contrôle d'outils de poinçonnage :

- **2 appareils de réglage d'outils « TRUMPF » types MULTISSET et QUICKSET**
- **1 affûteuse d'outils « TRUMPF »**

PLIAGE

1 **presse plieuse** CNC 8 axes « **AMADA** » type **HF-B 400-4**

- Longueur : **4 m**
- Force : **400 t**

1 **presse plieuse** CNC 8 axes « **AMADA** » type **HFP 170-4**

- Longueur : **4 m**
- Force : **170 t**

1 **presse plieuse** CNC 8 axes **EASY-FORM** « **LVD** » type **PPEB 135/30**

- Longueur : **3 m**
- Force : **135 t**

1 **presse plieuse** CNC 4 axes « **AMADA** » type **ITPS 50-12**

- Longueur : **1.20 m**
- Force : **50 t**

SOUDURE ROBOTISÉE

1 **robot** de soudage « **CLOOS** » 13 axes

Programmation 3D Logiciel Roboplan

- Equipements de la machine :
 - 1 bras robot 7 axes
 - 1 **source de soudage MAG QINEO PULSE** avec fonctions **RAPIDWELD** (forte pénétration) et **arc froid** (fines épaisseurs)
 - 1 **table tournante** avec 2 entre-pointes 2 axes **1500 mm / 500 Kg**
 - 1 **entre-pointe** 1 axe **3000 mm / 1000 Kg**

1 **robot** de soudage « **CLOOS** » 12 axes

Programmation 3D Logiciel Roboplan

- Equipements de la machine :
 - 1 bras robot 7 axes
 - 1 **source de soudage MAG QINEO PULSE** avec fonctions **RAPIDWELD** (forte pénétration) et **arc froid** (fines épaisseurs)
 - 1 **table tournante** avec 2 entre-pointes 2 axes **1500 mm / 500 Kg**

SOUDURE MANUELLE

- **9 Postes à souder MIG MAG**

9 Postes à souder TIG

- **2 postes pour souder les goujons :**
 - Procédé : décharge de condensateur : 1 poste « **C 24** » type **SG 2000**
 - Procédé : SIG : 1 poste « **C2G Jupiter** » **400I**
- **3 soudeuses par points**

DRESSAGE

1 presse hydraulique à redresser « COSMO » type PV-120T

MATÉRIEL DE CONTRÔLE

2 bras de mesure contrôle « **ROMER** » type **OMEGA 2025** avec informatique **G-PAD**

1 marbre granit de **2000x1500x260** mm

1 marbre granit de **2000x2000x250** mm avec palan électrique de **250** kg

1 colonne de mesure « TRIMOS »

1 ensemble de pieds à coulisses – micromètres – tampons – etc

1 rugosimètre « TIMEGROUP » type **TR110**

1 appareil de contrôle épaisseur peinture « KARL DEUTSCH » type **2026-001**

1 balance « KERN » type **440-53** **6** kg

4 clés dynamométriques « FACOM »

Règles, équerres, pieds à coulisse, jauges

ROULAGE

1 rouleuse à commande numérique « AMB PICOT » type **RCS 170-30**

- Champ d'action : **3000** - Epaisseur **5** mm